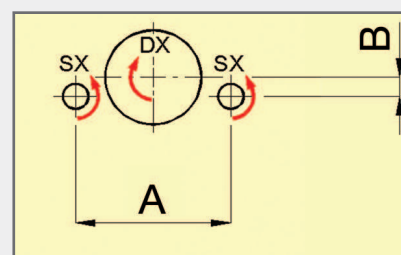
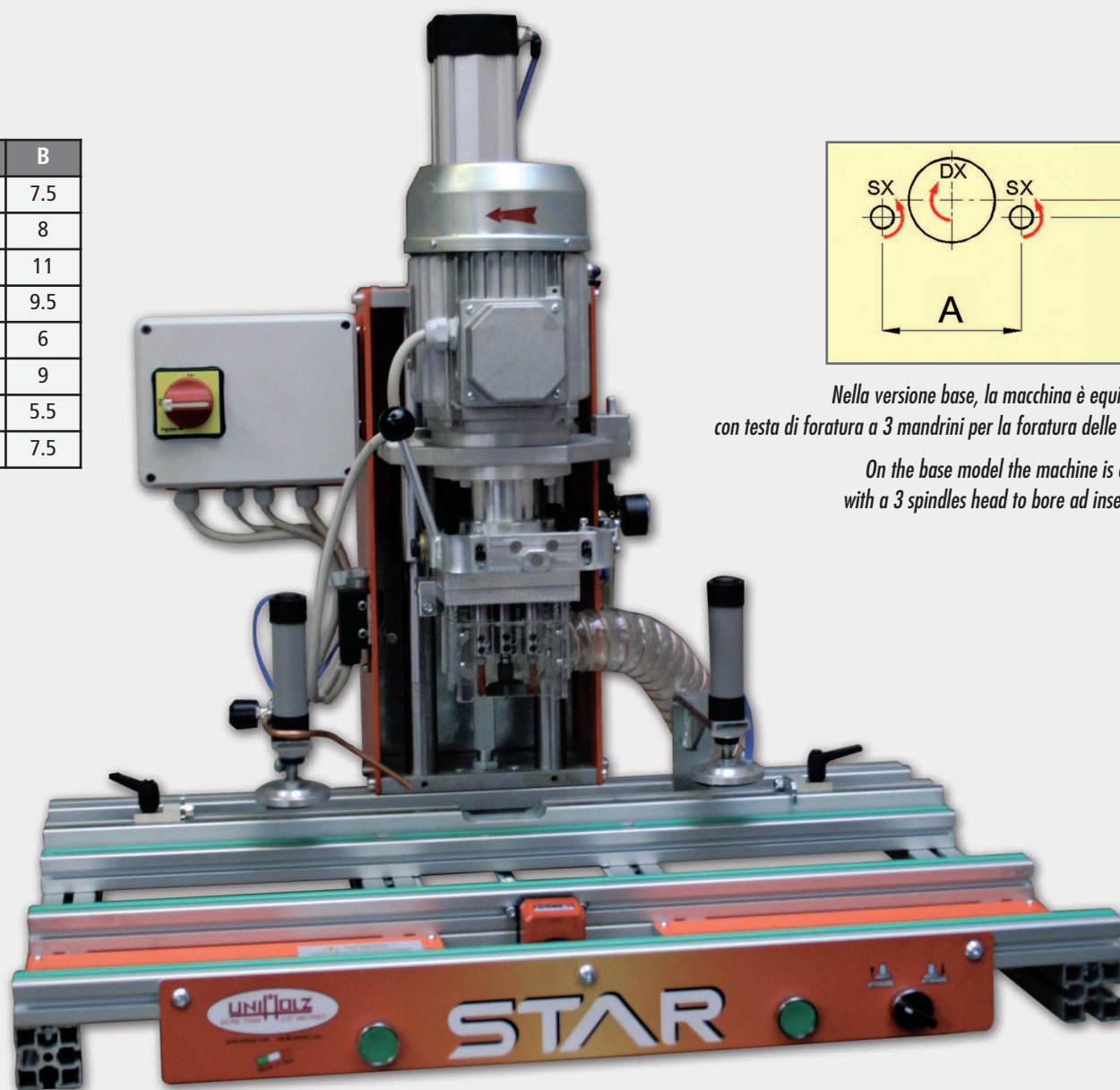


UNI^RHOLZ

MORE THAN JUST MACHINES



A	B
38	7.5
38	8
42	11
45	9.5
48	6
48	9
52	5.5
52	7.5



Nella versione base, la macchina è equipaggiata con testa di foratura a 3 mandrini per la foratura delle cerniere.

On the base model the machine is equipped with a 3 spindles head to bore ad insert hinges

STAR



Star Fora Inseritrice

Macchina automatica, dotata di sistema frenatura pneumatico che consente una precisa foratura e un ideale inserimento della cerniera. Comandi frontali mediante pulsantiera secondo normativa CE. Velocità di avanzamento in fase di foratura regolabile. Getto d'aria, cuffia e tubo di aspirazione di serie fanno evacuare i trucioli dopo ogni operazione di foratura. Un indicatore di serie riporta all'operatore la misura K di riferimento. Disponibile anche un puntatore laser in asse perpendicolare al pannello, ideale per i fori fuori misura. L'unità foratrice può essere rapidamente sostituita: in tal modo bastano pochi istanti per rendere la macchina idonea per foratura ed inserimento di un altro tipo di cerniera con interesse diverso.

Dati tecnici e dotazioni di serie

- Piano d'appoggio da 800x550 mm
- Unità a forare con testa a 3 mandrini, attacco cilindrico Ø 10 mm completa di punte e cuffia di aspirazione
- Frenatura pneumatica sulla corsa utile di foratura
- Rotazione manuale della forcella di inserimento
- Nr 2 pressoi per tenuta pezzo
- Una dima per cerniera
- Due appoggi di testa con riga millimetrata da 400 dx e 400 sx
- Dispositivo per la pulizia dei fori
- Nr.1 indicatore di posizione
- Nr 2 punte diam. 8 o 10 mm
- Nr 1 punta diam 26, o 35 o 40 mm
- Tubo flessibile per collegare la cuffia all'impianto di aspirazione
- Chiavi di servizio
- Dichiarazione di conformità

Accessori a richiesta:

- Dima supplementare per basette
- Punta Ø da 5-8-10-26-35-40
- Testa a forare a 6 mandrini per foratura cerniere più basette
- Appoggi di testa
- Prolunghe piano di appoggio di testa 500 sx e 500 dx e oltre
- Prolunghe piano di appoggio pannello 400 sx e 400 dx e oltre
- Modifica forcella di inserimento per basi
- Motori speciali Volt 220 Hz 50 monofase; Volt 220 Hz 60; monofase Volt 110 Hz 60 monofase
- Imballo in gabbia di legno
- Imballo in cassa di legno
- Puntatore laser autoalimentato
- Banco di supporto per fissaggio macchina

Dati tecnici:

Potenza motore	Kw	0,75
Spessore max pannelli	mm	40
Spostamento appoggi di testa	mm	0-57
Diametro max punte	mm	40
Pressione di esercizio	bar	6-7
Tempo di lavoro	sec	7" (al ciclo circa)
Bocca di aspirazione cuffia	mm	Ø 50
Ingombro macchina	cm	80x75x81H
Peso netto	Kg	55
Ingombro macchina su gabbia	mm	930x920x900
Ingombro macchina su cartone	mm	850x770x920
Alimentazione elettrica trifase	volts	220-240/380-440/50-60Hz

Dati tecnici e caratteristiche sono approssimativi e non impegnativi.

Il costruttore si riserva la facoltà di apportare varianti e migliorie senza obbligo di preavviso.



Star Boring inserting machine

An automatic machine supplied with air-operated braking system to allow precise boring and an excellent inserting of the hinge. Tilt stops through a push-button panel complying with the EC standard. Adjustable feed while boring. Blast, standard suction hose and casing to eject shavings after each boring. A standard gauge shows the reference K measure. Also available, a laser device with perpendicular axle to the panel, perfect for off-size holes. The boring units can be replaced quickly, in no time the machine is fit for boring and inserting another kind of hinge with a different distance between centres.

Standard equipment:

- 800x550 mm bearing surface
- 3 spindle boring unit, cylindrical connection Ø 10 mm, and suction unit
- Pneumatic Bracking
- Manual rotation of the inserting fork
- 2 pressers to hold the piece
- Hinge-holding template
- Two tilt stops with millimetric rule, 400 right and 400 left.
- Hole cleaning device
- Position gauge
- 2 bits dia. 8 or 10 mm
- 1 bit dia 26, or 35 or 40 mm
- 1 mt flexible pipe to link the casing to the suction plant
- tools
- conformity declaration

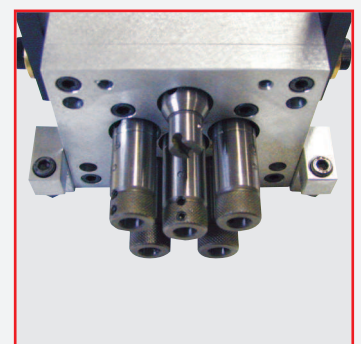
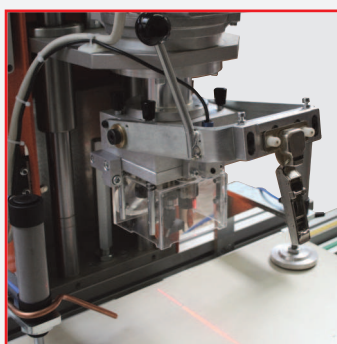
Optional equipment:

- Additional template for bases
- Ø 5-8-10-26-35-40 bits
- 6-spindle drilling head for hinges and bases
- Tilt stop
- Extension head bearing surface 500 right - 500 left and more
- Extension panel bearing surface 400 right - 400 left and more
- Modification of insertion fork for bases
- Specials motors: Volt 220 Hz 50 single-phase; Volt 220 Hz 60 single-phase Volt 110 Hz 60 single-phase
- Packing in wooden crate
- Wooden boxing
- Powered laser pointer
- Working table to fix machine

Technical details:

Motor power	Kw	0,75
Max panel thickness	mm	40
Unit displacement	mm	0-57
Max bit diameter	mm	40
Working pressure	bar	6-7
Working time	sec	7 (approx. per cycle)
Suction casing	mm	Ø 50
Net weight	Kg	55
Overall dimensions	cm	80x75x81H
Three-phase supply	volts	220-240/380-440/50-60Hz

Data, weights and measures are approx. And not binding. We reserve the right to make modifications without notice.





Star Perceuse à insertion

Machine automatique dotée d'un système de freinage pneumatique qui permet un perçage précis et une insertion parfaite de la charnière. Commandes frontales au moyen d'un tableau conforme aux normes CE. Vitesse d'avancement en phase de perçage réglable. Jet d'air, protecteur et boyau d'aspiration standard éjectent les copeaux après chaque perçage. Un indicateur standard montre la mesure K de référence. Aussi disponible un dispositif laser avec axe perpendiculaire au panneau, idéal pour les trous hors de mesure. L'unité à percer peut être remplacée rapidement, il suffit de quelques instant pour rendre la machine apte au perçage et à l'insertion d'un autre modale de charnière avec entraxe différent.

Données technique et équipement standard:

- Plan d'appui 800x550 mm
- Unité à percer avec tête à 3 broches, raccord cylindrique Ø 10 mm et protecteur d'aspiration
- Freinage pneumatique sur la course utile de perçage
- Rotation manuelle de la fourchette d'insertion
- N.2 presses pour tenir la pièce
- Une matrice porte-charnière
- Deux points d'arrêt avec règle millimétrique 400 droite et 400 gauche
- Dispositif pour le nettoyage des trous
- N.1 indicateur de position
- N.2 forets diamètre 8 ou 10 mm
- N.1 foret diamètre 26, ou 35 ou 40 mm
- 1 mètre de tuyau pour connecter le protecteur à l'installation d'aspiration
- Outils
- Déclaration de conformité

Equipement sur demande:

- Mèches Ø 5-8-10-26-35-40
- Tête à 6 mèches pour percer les charnières et les embases
- Matrice supplémentaire pour embases
- Butées
- Rallonges de règle 500 droite et 500 gauche et plus
- Rallonges de table 400 droite et 400 gauche et plus
- Modification de la forche pour l'insertion des embases
- Moteurs monophasé 220v 50hz, 220v 60hz et 110v 60hz
- Emballage dans une caisse en bois
- Emballage dans une cage en bois
- Pointeur laser
- Banc de support à fixer sous machine

Données techniques et:

Puissance moteur	Kw	0,75
Épaisseur max. panneaux	mm	40
Déplacement points d'arrêt	mm	0-57
Diamètre max. forets	mm	40
Pression exercée	bar	6-7
Temps de travail	sec	7" env, par cycle
Entrée protecteur d'aspiration	mm	Ø 50
Poids net	Kg	55
Alimentation électrique triphasé	volts	220-240/380-440/50-60Hz
Encombrement machine sur cage	mm	930x920x900
Encombrement machine sur carton	mm	850x770x920

Les données techniques sont approximatifs. Le constructeur a la faculté d'apporter des modifications sans aucun préavis.



Star Bohrentreibmaschine

Automatikmaschine, ausgestattet mit Druckluftbremse ermöglicht sie eine präzise Bohrung und eine optimale Eintreibung des Scharniers. Frontale Betätigung durch Drucktastentafel gemäß den Bestimmungen CE. Regulierbare Vorschubgeschwindigkeit der Bohrung. Serienmäßig mit Luftstrahl, Haube und Saugrohr räumen die Späne nach jeder Bohrung weg. Ein serienmäßig vorhandener Anzeiger gibt dem Benutzer das bezügliche K - Maß an. Verfügbarer Lasersensor auf der Senkrechtachse der Tafel, optimal für übermäßige Löcher. Die Bohreinheit kann schnell ersetzt werden. Auf diese Weise ist die Maschine in kürzester Zeit wieder einsatzbereit für die Bohrung und die Eintreibung eines weiteren Scharniers mit unterschiedlichem Achsabstand.

Serienausstattung:

- Das Werkbrett von 800x550 mm
- Bohrkopf mit 3 Spindeln verbindungsstücken von 10 mm diameter und 3 Bohrer inklusive
- Ziehen-Haube mit Bestimmung für den Anschluss an die zentrale Einheit Bohrmachine bohren
- Pneumatische Bremsanlage und Möglichkeit der Variation der Weiterentwicklung der Bohrungen
- 2 Pressen, um das Stück zu versiegeln
- Zwei Feststellern mit 400 Millimeter rechts 400 links
- Eine Matrice für Scharniere
- Zwei Bohrer Ø 8 und Ø 10
- Ein Bohrer Ø26 oder Ø35 oder Ø40
- Stellungsanzeige
- Mt 1 Schlauch, um das Ziegenhaube mit dem Lufteinlass zu verbinden
- Schlüssel
- Konformitätserklärung

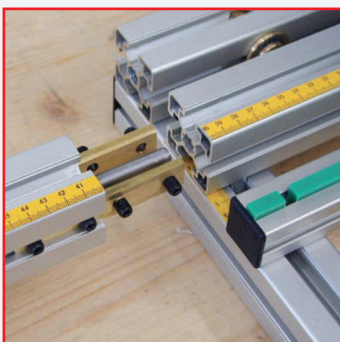
Zubehör auf Befragen:

- Matrice für Basen
- Bohrer Ø 5-8-10-26-35-40
- Bohrkopf mit 6 Spindeln zum Scharniere und Basen Bohren
- Feststellern
- Verlängerung für dem Werkbrett 500 rechts und 500 links und weiter
- Verlängerung für dem Paneel 400 links und 400 rechts und weiter
- Spezial- Elektro-Motoren 220 V 50 Hz , 220 Volt 60 Hz 110 Volt 60 Hz einphasig
- Verpackt in Holzkiste
- Verpackt in Lattenkiste
- Laser-Pointer
- Arbeitstisch für die machine

Technische daten:

Elektro-Motoren	Kw	0,75
Paneel dicke Max.	mm	40
Umzug auf den verbleibenden	mm Kopf	0-57
Bohrer Max Durchmesser von	mm	40
Betriebsdruck	bar	6 bis 7
Arbeitszeit	sek.	7 (die ungefähre Zyklus)
Ziehen-Haube	mm	Ø 50
Insgesamt Maße	cm	80x75x81H
Netto-Gewicht	Kg	55
Elektrische	Volt Hz 220-240V/380-440V/50-60	

Alle Angaben sind annähernd und unverbindlich. Der Hersteller behält sich das Recht vor, Änderungen und Verbesserungen vorzunehmen, ohne vorherige.





Star Fora Inseritrice

Macchina automatica, dotata di sistema frenatura pneumatico che consente una precisa foratura e un ideale inserimento della cerniera. Comandi frontali mediante pulsantiera secondo normativa CE. Velocità di avanzamento in fase di foratura regolabile. Getto d'aria, cuffia e tubo di aspirazione di serie fanno evacuare i trucioli dopo ogni operazione di foratura. Un indicatore di serie riporta all'operatore la misura K di riferimento. Disponibile anche un puntatore laser in asse perpendicolare al pannello, ideale per i fori fuori misura. L'unità foratrice può essere rapidamente sostituita: in tal modo bastano pochi istanti per rendere la macchina idonea per foratura ed inserimento di un altro tipo di cerniera con interesse diverso.

Dati tecnici e dotazioni di serie

- Piano d'appoggio da 800x550 mm
- Unità a forare con testa a 3 mandrini, attacco cilindrico Ø 10 mm completa di punte e cuffia di aspirazione
- Frenatura pneumatica sulla corsa utile di foratura
- Rotazione manuale della forcella di inserimento
- Nr 2 pressoi per tenuta pezzo
- Una dima per cerniera
- Due appoggi di testa con riga millimetrata da 400 dx e 400 sx
- Dispositivo per la pulizia dei fori
- Nr.1 indicatore di posizione
- Nr 2 punte diam. 8 o 10 mm
- Nr 1 punta diam 26, o 35 o 40 mm
- Tubo flessibile per collegare la cuffia all'impianto di aspirazione
- Chiavi di servizio
- Dichiarazione di conformità

Accessori a richiesta:

- Dima supplementare per basette
- Punta Ø da 5-8-10-26-35-40
- Testa a forare a 6 mandrini per foratura cerniere più basette
- Appoggi di testa
- Prolunghe piano di appoggio di testa 500 sx e 500 dx e oltre
- Prolunghe piano di appoggio pannello 400 sx e 400 dx e oltre
- Modifica forcella di inserimento per basi
- Motori speciali Volt 220 Hz 50 monofase; Volt 220 Hz 60; monofase Volt 110 Hz 60 monofase
- Imballo in gabbia di legno
- Imballo in cassa di legno
- Puntatore laser autoalimentato
- Banco di supporto per fissaggio macchina

Dati tecnici:

Potenza motore	Kw	0,75
Spessore max pannelli	mm	40
Spostamento appoggi di testa	mm	0-57
Diametro max punte	mm	40
Pressione di esercizio	bar	6-7
Tempo di lavoro	sec	7" (al ciclo circa)
Bocca di aspirazione cuffia	mm	Ø 50
Ingombro macchina	cm	80x75x81H
Peso netto	Kg	55
Ingombro macchina su gabbia	mm	930x920x900
Ingombro macchina su cartone	mm	850x770x920
Alimentazione elettrica trifase	volts	220-240/380-440/50-60Hz

Dati tecnici e caratteristiche sono approssimativi e non impegnativi.

Il costruttore si riserva la facoltà di apportare varianti e migliorie senza obbligo di preavviso.



Star Boring inserting machine

An automatic machine supplied with air-operated braking system to allow precise boring and an excellent inserting of the hinge. Tilt stops through a push-button panel complying with the EC standard. Adjustable feed while boring. Blast, standard suction hose and casing to eject shavings after each boring. A standard gauge shows the reference K measure. Also available, a laser device with perpendicular axle to the panel, perfect for off-size holes. The boring units can be replaced quickly, in no time the machine is fit for boring and inserting another kind of hinge with a different distance between centres.

Standard equipment:

- 800x550 mm bearing surface
- 3 spindle boring unit, cylindrical connection Ø 10 mm, and suction unit
- Pneumatic Bracking
- Manual rotation of the inserting fork
- 2 pressers to hold the piece
- Hinge-holding template
- Two tilt stops with millimetric rule, 400 right and 400 left.
- Hole cleaning device
- Position gauge
- 2 bits dia. 8 or 10 mm
- 1 bit dia 26, or 35 or 40 mm
- 1 mt flexible pipe to link the casing to the suction plant
- tools
- conformity declaration

Optional equipment:

- Additional template for bases
- Ø 5-8-10-26-35-40 bits
- 6-spindle drilling head for hinges and bases
- Tilt stop
- Extension head bearing surface 500 right - 500 left and more
- Extension panel bearing surface 400 right - 400 left and more
- Modification of insertion fork for bases
- Specials motors: Volt 220 Hz 50 single-phase; Volt 220 Hz 60 single-phase Volt 110 Hz 60 single-phase
- Packing in wooden crate
- Wooden boxing
- Powered laser pointer
- Working table to fix machine

Technical details:

Motor power	Kw	0,75
Max panel thickness	mm	40
Unit displacement	mm	0-57
Max bit diameter	mm	40
Working pressure	bar	6-7
Working time	sec	7 (approx. per cycle)
Suction casing	mm	Ø 50
Net weight	Kg	55
Overall dimensions	cm	80x75x81H
Three-phase supply	volts	220-240/380-440/50-60Hz

Data, weights and measures are approx. And not binding. We reserve the right to make modifications without notice.

